

MODEL NST33FX



ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST33FX Serbest şamandıralı kondens toplar petrokimya, kağıt, gıda, petrol vb endüstrilerde buhar hatlarında ve ısıtma sistemlerinde kullanılmaktadır. Özellikle hızlı ısıtmanın gerekli olduğu ve sıcaklık kontrolünün hassas olduğu uygulamalarda tercih edilmektedirler. Aşınacak fazla parçası yoktur. Bundan dolayı, uzun ömürlüdür ve önemli ölçüde enerji tasarrufu sağlar. Hızlı şekilde devreye girer ve sürekli olarak kondens tahliye eder. Gürültü seviyesi düşüktür. Tamiri kolaydır. Üzerindeki geniş yüzeyli filtre sayesinde uzun süre problemsiz çalışır. Koç darbesine mukavemetlidirler.

NST33FX Free float steam traps are used in the steam pipe-lines and the heating systems, paper , food, petrochemical and petroleum industries ,etc. They are especially preferred where there is need for fast heating and where heat controlling is strictly significant. It doesn't have any wearing component chronically. Therefore, it has a long service life and notable energy savings. It starts up quickly and drains condensate continuously. Low level noise, Easy to repair. As it has a large surface area of screen built-in , it ensures trouble free operation for a long time. They are resistant to water hammer.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
2	KÖR TAPA / SCREW PLUG	45
3	ORİFİS TESPİT CİVATASI / ORIFICE STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
4	ORİFİS / ORIFICE	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
5	ŞAMANDIRA / FLOAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
6	SÜZGEÇ / STRAINER	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
7	SEGMAN / RETAINER RING	A3
8	KAPAK CONTASI / BONNET GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
9	ISIYA DUYARLI TERMOSTATİK ELEMAN / X-ELEMENT	HASTELLOY
10	HAVA ATICI SİTİ / AIR ELIMINATOR SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
11	TEMİZLEME TAPASI / CLEANING PLUG	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
12	KAPAK TAPASI / BONNET PLUG	ÇELİK / STEEL
13	CONTA / GASKET	ÇELİK / STEEL
14	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
15	SAPLAMA / STUD BOLT	SAE.Gr.5
16	SOMUN / NUT	SAE Gr.5

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN15	195 mm	105 mm	100 mm	95	65	45	4*14
DN20	195 mm	105 mm	100 mm	105	75	58	4*14
DN25	215 mm	115 mm	105 mm	115	85	68	4*14

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

ÇAPLAR / SIZES	FLANŞLI / FLANGED		
	DN15	DN20	DN25
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	7,5	7,8	10

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. SICAKLIK / MAX. ALLOWABLE TEMPERATURE TMA (°C)	220
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (BAR)	16
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	8

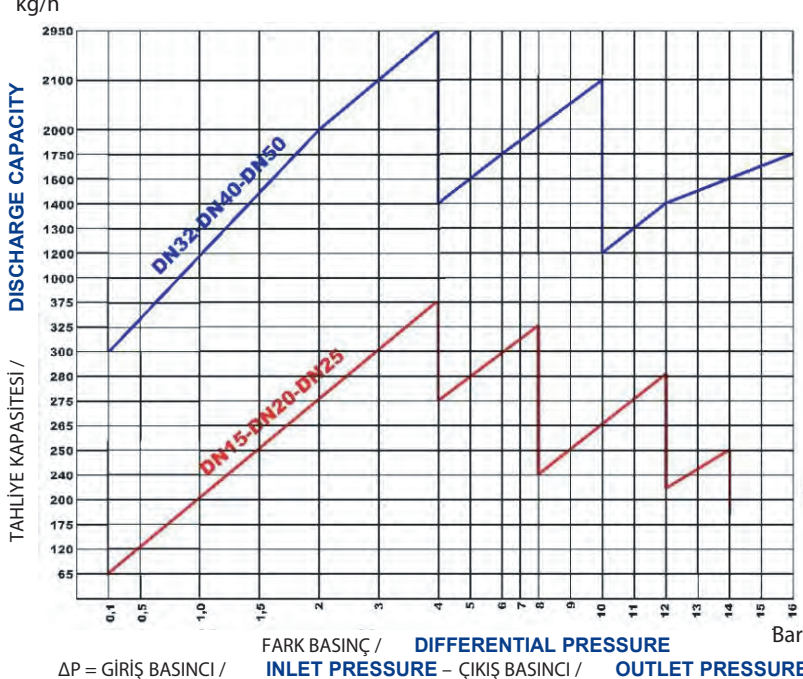
MONTAJ / INSTALLATION

- Kondenstoplar , bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basıncı değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstopun düzgün çalışması için düz bir pozisyonda yatay olarak monte edilmesi gerekmektedir.
- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondensatın girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
 - 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondensatın doğru aşağı yönde eğimli yapın.
 - 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
 - 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için,rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
 - 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondensatın test edilmesine imkan sağlar. Kep, birim kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
 - 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
 7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2 -3 gün kondensatın bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondensatın periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .
- Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing . The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system . Be sure to install trap horizontally to ensure proper operation.
- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
 - 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems .
 3. A strainer should always be installed ahead of trap.
 - 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
 - 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
 - 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service . This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
 - 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean . Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

BAKIM / MAINTENANCE

- Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla , NORDSTEAM şamandıralı termostatik kondensatların içindeki parçalar, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve tüm çalışan parçalar kirden arındırılmalıdır.Aşınan parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondensatın açılışında kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.
- With timely check -up, regularly and properly maintenance, NORDSTEAM NST33FX series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart, always, replace the gasket of the bonnet, with a new one .

TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART



MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

